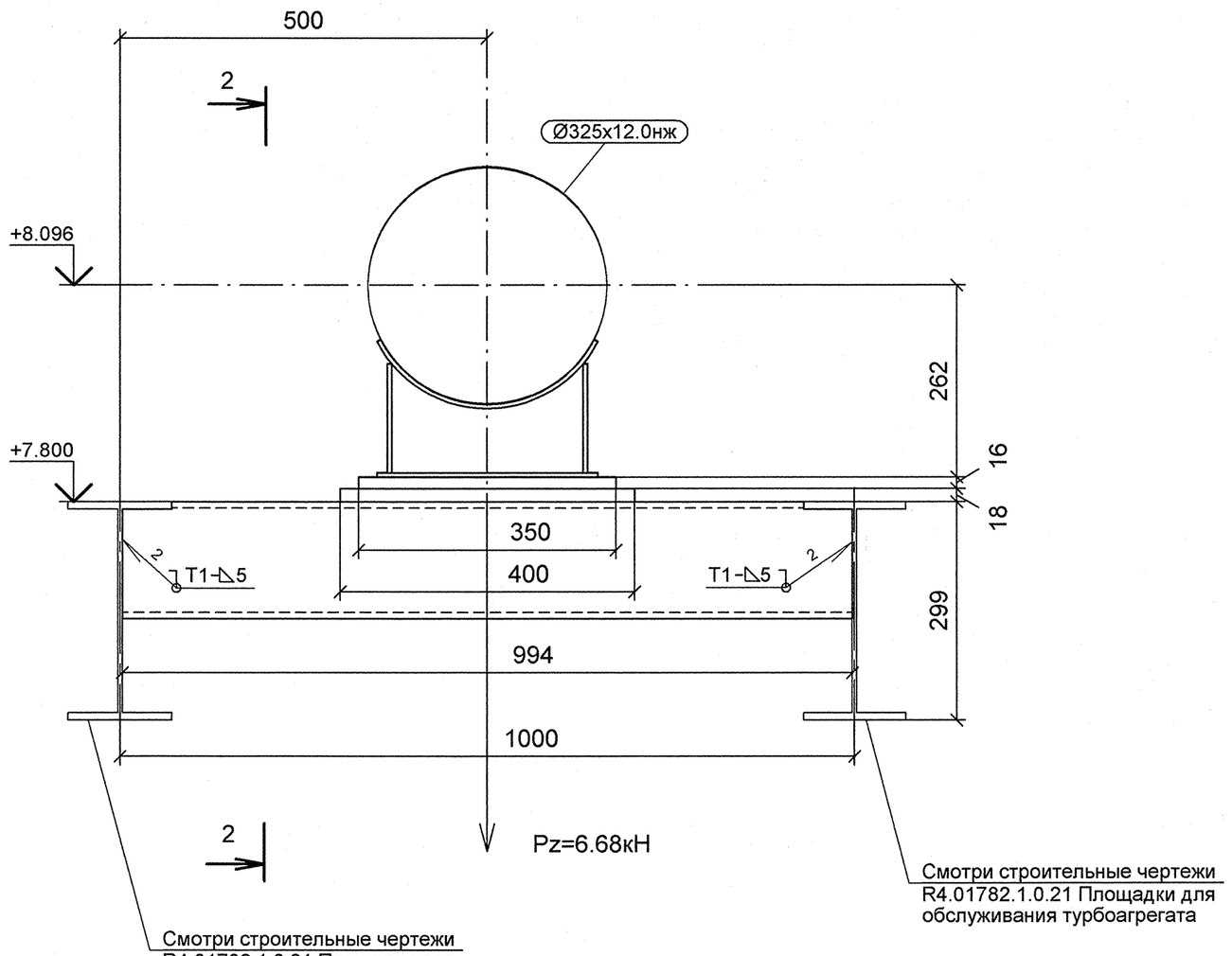
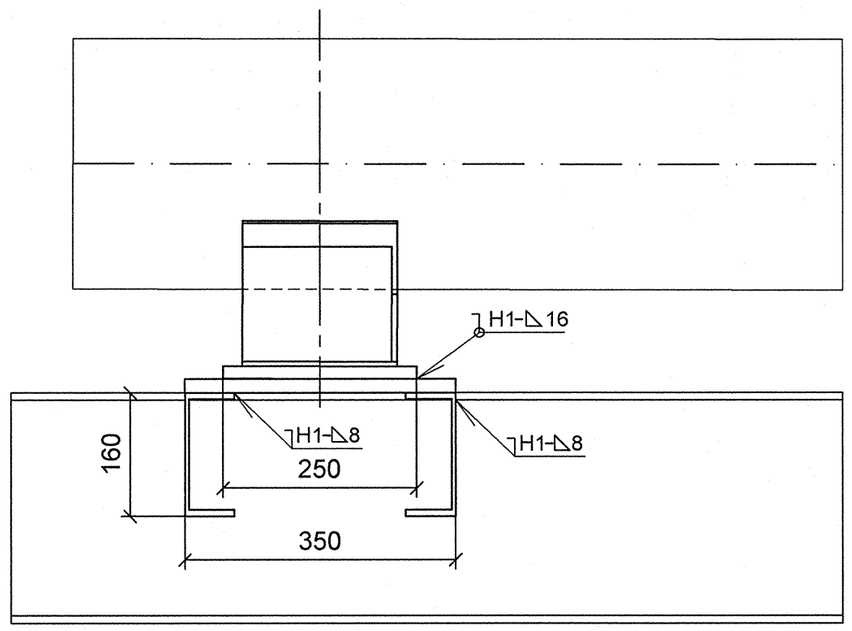
Разрез 1-1



Разрез 2-2

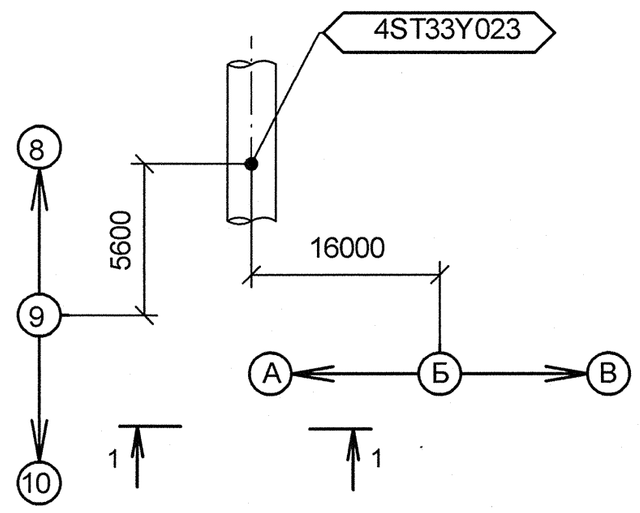


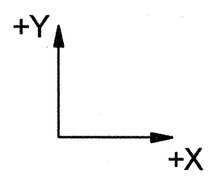
Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Примечание
1	ГОСТ 19903-74	ЛИСТ Б-ПН-16х250х350	1	Ст3сп5 ГОСТ 14637-89	10.99	10.99	
2	ГОСТ 19903-74	ЛИСТ Б-ПН-18х400х350	1	Ст3сп5 ГОСТ 14637-89	19.78	19.78	
3	48 ОСТ 34-10-616-93	ОПОРА 325К	1	СБОРНЫЙ	11.40	11.40	
4	ГОСТ 8240-97	ШВЕЛЛЕР 16У, L = 1044 мм, обрезать на монтаже до L = 994 мм	2	Ст3сп5 ГОСТ 535-2005	14.82	29.65	
	ГОСТ 2246-70	ПРОВОЛОКА		СВ-08Г2С	-	-	
	ГОСТ 9467-75	ЭЛЕКТРОДЫ		УОНИИ 13/45	-	-	
					Итого:	71.82	

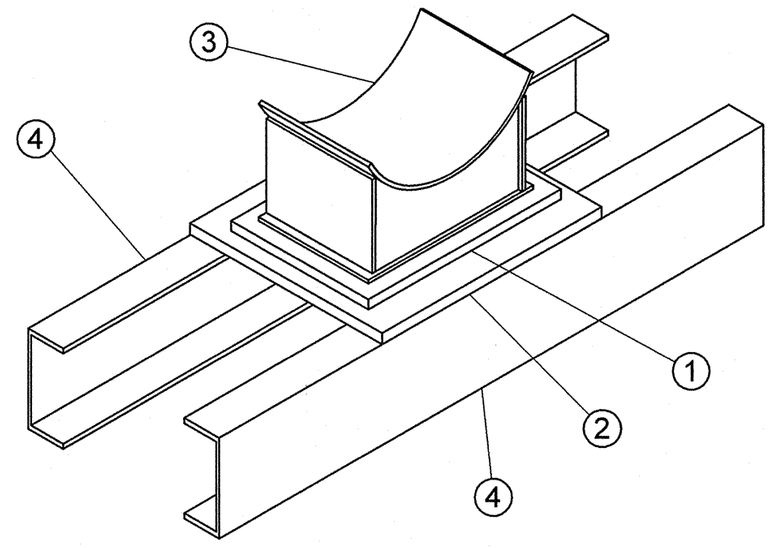
1 Привязку опоры смотри чертеж R4.ST10.3010.012.01.00.002 (R4.00202.1.0.12 лист 9).
2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
3 Сварку опоры с трубопроводом производить по ОСТ 34-10-616-93.
4 Отметка трубопровода подлежит уточнению в соответствии с уклоном трубопровода.
5 Деталь поз. 4 обрезать на монтаже до размеров, указанных на чертеже, с уточнением по месту.
6 Pz - максимальная нагрузка на опору.
7 Изготовить один комплект.

План расположения опоры





Изометрический вид



АРХИВНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Инженер		Смирнов			19.04
Пров. инж. 2 к.		Соколова			19.04
Н.контр.		Морозова			19.04
Нач.гр.		Краснояров			28.04

Инв. N подл. R4.00202.1.0.12
Лист 187

R4.ST10.3012.012.01.00.101

Ростовская АЭС Блок 4

Главный корпус
Машинное отделение (ДО, ЭЭТУ)
Трубопроводы замкнутого контура ОГЦ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Опора скользящая
4ST33Y023

ОАО "НИАЭП"
2012

Формат А2

Дополнительные подписи

Дополнительные подписи

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл. R4.00202.4.0.12